

Определение проблемы

Гайки, болты, шпильки, резьбовые соединения



- ? Ослабление гаек, болтов, шпилек, резьбовых соединений
- ? Предотвращение коррозии и задигов в резьбовых соединениях

Страница 10

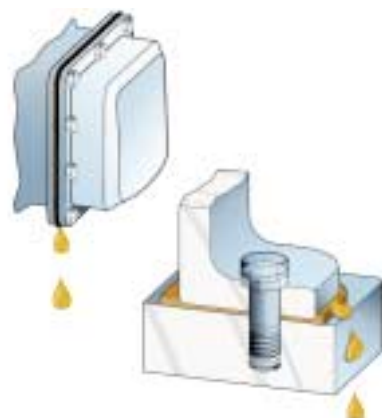
Гидравлические системы



- ? Негерметичность гидравлических, воздушных, масляных резьбовых соединений, включая систему охлаждения
- ? Засорения вызванные остатками традиционных герметиков на основе мастик, пакли и липкой уплотнительной ленты
- ? Необходимость фиксации и герметизации клапанов, кранов и штуцеров в любом положении, с обеспечением их герметичности
- ? Смотрите также Продукты для быстрого ремонта на стр. 44

Страница 12

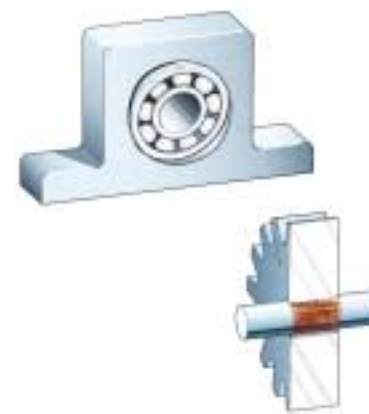
Герметизация фланцев



- ? Негерметичность фланцевых болтовых соединений
- ? Коррозионное истирание и/или усталость болтов
- ? Ослабление болтов при проседании прокладки
- ? Предотвращение микроперемещений фланцев (фреттинг-коррозия)

Страница 14

Подшипники, втулки, валы, цилиндрические детали



- ? Износ посадочных поверхностей подшипников, втулок, валов или цилиндрических деталей, наличие эллипсности
- ? Предотвращение фреттинг-коррозии цилиндрических соединений
- ? Увеличение прочности соединений
- ? Упрощение процесса сборки

Страница 16

Соединение небольших деталей



- ? Быстрота сборки
- ? Технологическая фиксация деталей или их ремонт
- ? Повторное использование восстановленных деталей
- ? Увеличение производительности труда

Страница 18

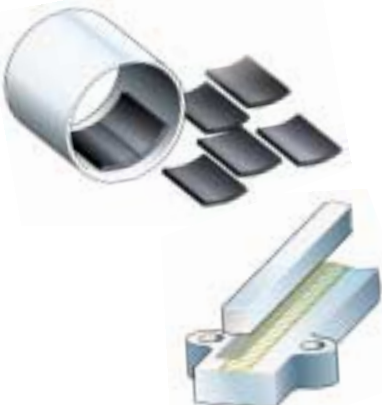
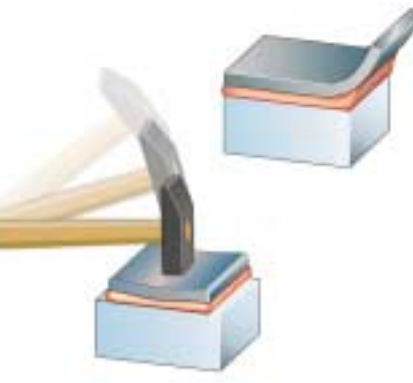




Соединение пластмассы и стекла между собой и с металлом



- ? Приклеивание небольших деталей к пластмассе, стеклу и металлу
- ? Возможность полимеризации "по команде"
- ? Возможность быстрой полимеризации в полуавтоматических и автоматических сборочных линиях
- ? Герметизация и/или заливка

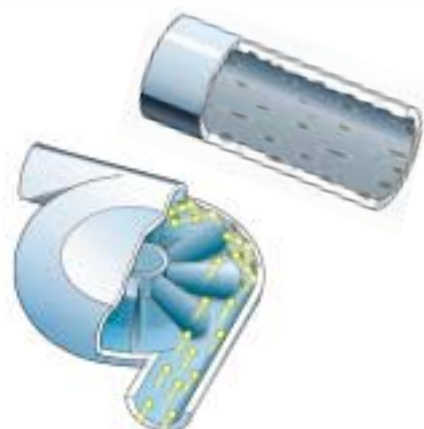
Страница 20

Определение проблемы

<p>Склеивание больших/механических деталей</p> 	<p>Эластичное склеивание деталей</p> 	<p>Смазка</p> 	<p>Детали, подверженные коррозии</p> 	<p>Ремонт и соединение деталей из стеклопластика</p> 	<p>Изношенные и поврежденные детали</p> 
<p>? Высокопрочное соединение деталей из различных материалов</p> <p>? Замена сварки и клепки нержавеющей соединением, с низкими внутренними напряжениями</p>	<p>? Ударо- и вибростойкое соединение</p> <p>? Эластичное склеивание деталей из различных материалов</p> <p>? Соединения имеют большие зазоры и/или подвержены воздействию высокой температуры</p>	<p>? Предотвращение образования задигов и износа, вызванных трением</p> <p>? Стойкость к высокой температуре, жестким условиям эксплуатации и коррозии</p>	<p>? Предотвращение коррозии после сборки или во время хранения</p> <p>? Предотвращение электрохимических процессов коррозии</p> <p>? Высокотемпературная защита сварных швов</p>	<p>? Ремонт, восстановление и соединение деталей из стеклопластика</p> <p>? Герметичное заливка и герметизация стеклопластика, дерева, металла</p> <p>? Высокопрочный ремонт механических деталей</p>	<p>? Капитальный ремонт, восстановление металлических деталей и узлов</p> <p>? Нарращивание, отливка деталей или их частей, изготовление пресс-форм и оснастки</p> <p>• Смотрите также Продукты для быстрого ремонта на стр. 44</p>
<p>Страница 22</p>	<p>Страница 24</p>	<p>Страница 26</p>	<p>Страница 32</p>	<p>Страница 34</p>	<p>Страница 36</p>

Определение проблемы

Износ



- ? Ремонт или предотвращение эрозии, абразивного износа при сдвиге и коррозии в таких узлах как: корпус насоса, каналы, циклоны и др.
- ? Защита от коррозии

Страница 38

Очистка деталей и грязных рук



- ? Очистка деталей перед нанесением клеев/ герметиков
- ? Необходимость удалить отвержденные смолы, силиконы, старые прокладки, и другие компаунды, не повреждая поверхность
- ? Безопасная очистка электрических контактов
- ? Очистка рук: чернила, краски, смолы, и трудносмываемая грязь, с использованием и без использования воды

Страница 40

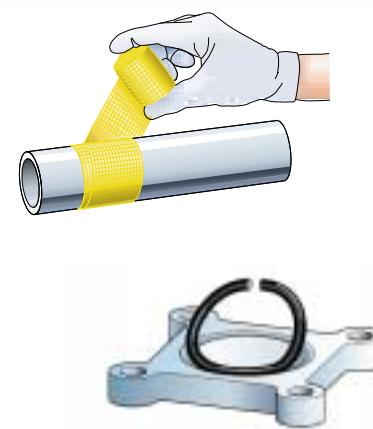
Медленное отверждение или плохая адгезия



- ? Медленное отверждение клеев и герметиков на замасленных, загрязненных, инертных и пассивированных деталях
- ? Работа при низкой температуре
- ? Плохая адгезия к поверхности

Страница 42

Аварийный ремонт



- ? Заполнение больших отверстий, сглаживание сварных швов, ремонт неструктурных повреждений
- ? Изготовление уплотнительных O-образных колец на месте
- ? Аварийная герметизация лопнувших и протекающих труб

Страница 44

Дозирование клеев и герметиков



- ? Простое, чистое, точное и экономное нанесение тонкого или толстого слоя продуктов
- ? Полная и быстрая полимеризация УФ клеев

Страница 46



NSF – один из наиболее уважаемых и признанных сертификационных органов, занимающихся продуктами питания, водой, воздухом внутри помещения и окружающей средой. Для получения дополнительной информации: www.nsf.com

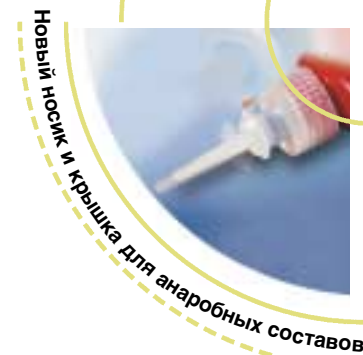
Если Вам необходимо одобрение NSF, обратите внимание на следующие разделы:

- Фиксация резьбы
- Герметизация труб и резьбы
- Прокладки
- Фиксация вал-втулочных соединений
- Моментальное склеивание
- Конструкционное склеивание
- Смазка – Масла
Сухая смазочная пленка
- Смазка – Консистентные смазки
- Смазка – Антизадирные составы



Фиксация резьбы - Фиксация резьбовых соединений

- Вибростойкость
- Однокомпонентный продукт - чистое и простое применение
- Использование с любыми размерами крепежа - снижение складских расходов
- Возможность герметизации резьбы - сверление сквозных отверстий



Новый носик и крышка для анаэробных составов

Резьбовые части в сборе?

Полезные советы:

- Перед нанесением клея очистите детали при помощи Loctite 7063. В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °С, произведите предварительную обработку деталей при помощи Loctite 7240 (активатор)
- В случае если детали были в контакте с водными моющими растворами или с СОЖ, которые оставляют защитный слой на поверхности, промойте их горячей водой
- Если одна из поверхностей является пластиковой, см. стр. 18-19 Моментальное склеивание

Решение	Да		Нет			
	Какая необходима прочность?					
	Капиллярный продукт	Низкая	Средняя		Высокая	
			Жидкий	Пастообразный	Жидкий	Пастообразный
	290	222	243	248	2701 (модиф. 270)	268

Диаметр резьбы	До М6	До М36	До М36	До М36	До М20	До М50
Прочность	Средн./Высок.	Низкая	Средняя	Средняя	Высокая	Высокая
Функциональная прочность *	3 часа	6 часов	2 часа	6 часов	6 часов	24 часа
Момент срыва (болты М10)	10 Нм	6 Нм	20 Нм	19 Нм	38 Нм	25 Нм
Длительная температурная стойкость	150 °С	150 °С	150 °С	150 °С	150 °С	150 °С
Упаковка	10мл/50мл/250мл	10мл/50мл/250мл	10мл/50мл/250мл	9 гр/19 гр тубик	10мл/50мл/250мл	9 гр/19 гр тубик

* обычное значение при 22 °С

Примеры применения



Loctite® 290

Рекомендуется для фиксации предварительно собранных соединений, например, инструментальных болтов, электрических соединителей и установочных винтов



Loctite® 222

Рекомендуется для фиксации низкой прочности регулировочных винтов, винтов с потайной головкой и установочных винтов; на кольцах, шкивах, резцедержателях и регуляторах. Также используется на металлах с низкой прочностью, таких как, алюминий или латунь, которые могут лопнуть при разборке.

P1 NSF Reg. No.: 123002



Loctite® 243

Эффективен на всех типах резьбовых соединений. Предотвращает ослабление деталей, на которые действует вибрация, таких как: насосы, болты крепления двигателя, коробки передач или прессы. Рекомендуется применять там, где необходима разборка при помощи ручного инструмента, для обслуживания и на замасленных поверхностях.

P1 NSF Reg. No.: 123000
сертифицирован ANSI/NSF Standard 61



Loctite® 248

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где необходима разборка - механические станки и прессы, насосы и компрессоры, монтажные болты, коробки передач.



Loctite® 2701 (модиф. Loctite® 270)

Для использования со всеми металлическими резьбами (включая нержавеющие стали, и стали с защитными покрытиями, такими как цинк), где не требуется регулярная разборка для проведения обслуживания. Рекомендуется для фиксации шпилек в головке блока цилиндров и корпусе насоса.

P1 NSF Reg. No.: 123006 - только Loctite® 270



Loctite® 268

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Эффективен на все типах металлических резьбовых соединений. Рекомендуется применять там, где отсутствует необходимость регулярной разборки - болты крепления подвески, двигателя, крышек подшипников, шпильки.



Герметизация резьбовых и трубных соединений

- Замена пеньки, паст и уплотнительной ленты
- Мгновенная герметизация на низкое давление всех типов трубных соединений
- Продукты не изменяются в объеме, безвредные и не загрязняют гидравлические системы (включая фильтры)
- Легкая разборка соединения при помощи обычного инструмента



Детали пластмассовые или металлические?

Полезные советы:

- В случае, если герметик будет наноситься при температуре ниже 5 °C, произведите предварительную обработку при помощи Loctite 7240 (активатор)
- Перед герметизацией все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- В случае если детали были в контакте с моющими растворами или с СОЖ, содержащими нитриты, промойте их горячей водой (за исключением 5331/55)

Пластмассовые или комбинированные (пластмасса/металл)

Необходима ли юстировка соединения после сборки?

ДА

Жгут

Соединение нерезьбовых пластмассовых фитингов труб

5004

55

НЕТ

Жидкий продукт

5331

Мелкая до R3/4"

542
Для гидравлич. и пневматических систем

Резьба грубая или мелкая?

Грубая до R3"

577
Общее назначение

572
Медленное отверждение

Пастообразный

561

Решение	5004	55	5331	542 Для гидравлич. и пневматических систем	577 Общее назначение	572 Медленное отверждение	561
Описание	Растворитель	Жгут	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отверждающийся гель	Отвержд. пастообр.
Максимальный диаметр резьбы	Нет данных	До 4"	3"	3/4"	3"	3"	3"
Температурная стойкость	Как у пластика	130 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	+150 °C
Усилие демонтажа	Высокое	Низкое	Низкое	Среднее	Среднее	Среднее	Низкое
Обрабатываемая поверхность	Непластифициров. ПВХ	Металл, пластик, и то и другое	Металл, пластик, и то и другое	Металл	Металл	Металл	Металл
Мгновенная герметизация на низкое давление	Нет	Да (полное давление)	Да	Нет	Да	Нет	Да
Упаковка	125 г, 250 г, 500 г	80 г = 150 м	100 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	19 гр тюбик

Примеры применения



Loctite® 5004

Специальный клей на основе растворителя для склеивания труб из непластифицированного ПВХ. Соответствие следующим стандартам: DIN 16970 и KRV R1.17; BS 4346, часть 3 и ASTM D2564. Разрешается использование в трубах для питьевой воды из ПВХ в соответствии с рекомендациями VIII Комиссии по пластмассам Bundesgesundheitsamt (Немецкая организация по здравоохранению).



Loctite® 55

Простое нанесение на металлические и пластмассовые резьбовые соединения. Питьевая вода: WRC допускает использовать с питьевой водой до 85 °C, в соответствии с BS6920. Рекомендации KTW - холодная и горячая вода. Газ и вода: имеет одобрение DVGW (Германия) (№ DV-5142AU0166), и DIN 30660. Проверено в соответствии с EN 751-2 Class ARp. Сертифицировано по ANSI/NSF Стандарт 61.



Loctite® 5331

Рекомендуется для герметизации пластмассовых и металлических резьбовых соединений в системах горячего и холодного водоснабжения, например, промышленные и с/х пластмассовые водопроводы, сточные системы. Имеет одобрение DVGW (№ 96.07e125) и одобрение KTW для газа и питьевой воды. Проверено в соответствии с EN 751-1. WRC рекомендует использовать с питьевой водой до 85 °C. P1 NSF Reg. No.: 123620



Loctite® 542

Рекомендуется для герметизации резьб небольшого диаметра с малыми зазорами, как например в гидравлических и пневматических установках и в резьбовых соединениях общего назначения. Имеет одобрение DVGW (№ 96.02e125). Проверено в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу A по герметизации газовых систем. Имеет сертификат WRC на применение в контакте с питьевой водой.



Loctite® 577

Рекомендуется для грубой резьбы. Подходит для быстрой герметизации при низкой температуре, например, при ремонте вспомогательного оборудования на улице. Имеет одобрение DVGW (№ 96.04e125). Проверено в соответствии с EN 751-1. Соответствует BS 6956 типу B по герметизации газовых систем, сертификат WRC для контакта с питьевой водой. P1 NSF Reg. No.: 123001
WRC Одобрение 0302507



Loctite® 572

Рекомендуется для грубой резьбы, там где необходимо медленное отверждение для позиционирования клапанов и фланцев. Соответствует BS 6956 типу B по герметизации газовых соединений.



Loctite® 561

Удобен в использовании; отсутствие стекания. Применяется в случаях, когда затруднен доступ к месту нанесения продукта - места над, под или около оборудования - на деталях, которые не подлежат перемещению. Рекомендуется для всех типов грубых металлических резьбовых соединений, где требуется периодическая разборка. Предназначен для использования на различных предприятиях, включая химические, специализирующихся на очистке сточных вод и автомобильные.



Герметизация фланцевых соединений

- Обеспечение строго определенной величины расстояния между фланцами. Отсутствие необходимости сильного прижима фланцев
- Заполнение микронеровностей фланцев, отсутствие необходимости шлифования и полирования плоскостей
- Детали можно легко демонтировать, даже после длительной эксплуатации
- При полном отверждении соединение выдерживает высокое давление



Необходим ли зазор, формируемый существующей прокладкой?

Полезные советы:

- Если на деталях есть следы старых жидких прокладок, удалите их при помощи средства для удаления прокладок Loctite 7200
- Перед герметизацией все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- Анаэробные продукты отверждаются между металлическими поверхностями при отсутствии воздуха
- При низкой температ. воздуха нанесите 7240 для ускорения полимериз.

Решение	ДА			НЕТ				
	Покрытие существующей металлической прокладки	Позиционирование вырубленной прокладки	574	Величина заполняемого зазора (высота микронеровностей)		Алюминий	Пластмассовые или комбинированные (пластмасса/металл)	
				До 0,5 мм	Больше 0,5 мм		518	510
Тип прокладки	Формирующаяся на месте	Использование с вырубленной прокладкой	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте	Формирующаяся на месте
Тип фланца	Жесткий	Жесткий или эластичный	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Жесткий	Эластичный	Эластичный
Механизм отверждения	Анаэробный	Испарение растворителя	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Анаэробный	Влажность	Влажность
Время образования поверхностной пленки	-	-	-	-	-	-	20 мин	10 мин
Температуростойкость	150 °C	-	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	200 °C	200 °C
Мгновенная герметизация	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная
Маслостойкость	Превосходная	Не определено	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Превосходная	Хороша
Стойкость к тосолу	Умеренная	Не определено	Превосходная	Умеренная	Превосходная	Хорошая	Умеренная	Превосходная
Упаковка	Картридж 50мл, 300мл	Аэрозоль 400мл	Картридж 50мл, 300мл	Картридж 50 мл, 300 мл	Картр. 50 мл, 160 мл, 250 мл	Картридж 50 мл, 300 мл	Картридж 300 мл	Картридж 300 мл

Примеры применения



Loctite® 5203
Рекомендуется для покрытия и повторного использования металлических прокладок для улучшения их герметичности. Небольшое усилие при демон- таже.



Loctite® 3020
Клей/герметик для фиксации прокладки на месте во время сборки. Может наноситься на резиновые, пробковые, бумажные и металлические про- кладки.



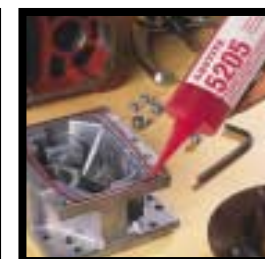
Loctite® 574
Рекомендуется для использования на жестких металличе- ских деталях, напри- мер, детали из чугу- на, корпуса насосов и др.



Loctite® 518
Рекомендуется для использования на жестких чугунных, стальных и алюми- ниевых фланцах.
P1 NSF Reg. No.: 123758



Loctite® 510
Герметизация жестких фланцев. Рекоменду- ется для использова- ния в тех случаях ес- ли требуется термо- и химостойкость.
P1 NSF Reg. No.: 123007



Loctite® 5205
Рекомендуется для деталей из алюминия там где требуется эла- стичность, например, алюминиевые коробки передач, корпуса дви- гателей и др.



Loctite® 5910
Применяется вместо пробковых и бумажных вырубленных прокладок на фланцах и штампо- ванных крышках из листо- вого металла. Реко- мендуется использовать в тех местах, где есть сильная вибрация или изгибающие усилия. Так- же может использоваться на пластмассовых и окрашенных поверх- ностях.



Loctite® 5699
Рекомендуется для герметизации всех ти- пов фланцев, вклю- чая из штампованного листового металла, там где требуется стойкость к тосолу.
P1 NSF Reg. No.: 122998



Фиксация цилиндрических узлов

- Высокая и средняя прочность продуктов - способность выдерживать высокие нагрузки, отсутствие коррозионного истирания
- Заполнение всех микронеровностей - предотвращение коррозии
- Отсутствие необходимости в жестких допусках
- 100% контакт сопрягаемых поверхностей - нагрузка и напряжение равномерно распределяются по всей площади соединения

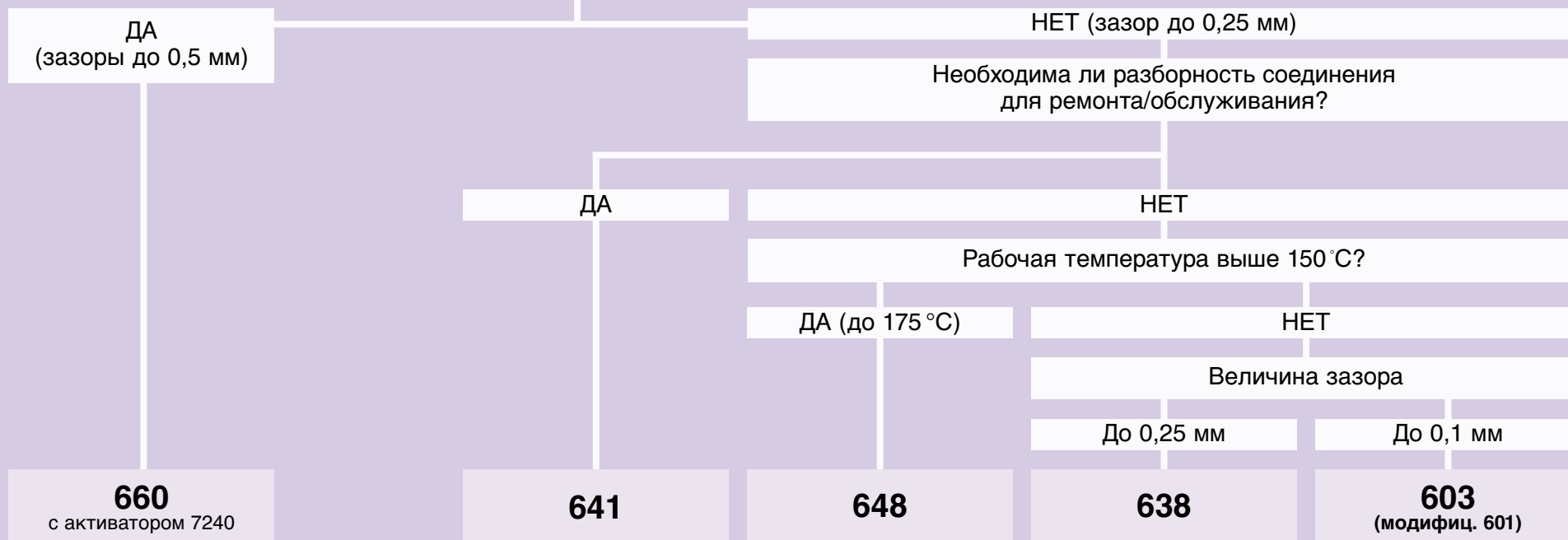


Новый носик и крышка для анаэробных составов

Имеет ли узел сильный износ?

Полезные советы:

- В случае если фиксатор будет наноситься при температуре ниже 5 °С, произведите предварительную обработку поверхности при помощи Loctite 7240 (активатор)
- Перед применением продуктов все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- В случае, если детали были в контакте с моющими растворами или с СОЖ, содержащими нитриты, промойте их горячей водой.
- Увеличение прочности соединения без изменения его конструкции



Необходимая прочность	Высокая	Умеренная	Высокая	Высокая	Высокая
Скорость отверждения (при комн. температуре на стали)	20 мин	30 мин	5 мин	8 мин	10 мин
Зазор на диаметр	До 0,5 мм	До 0,1 мм	До 0,15 мм	До 0,25 мм	До 0,1 мм
Температуростойкость	150 °С	150 °С	175 °С	150 °С	150 °С
Упаковка	50 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	50 мл, 250 мл	10 мл, 50 мл, 250 мл

Примеры применения



Loctite® 660 (с активатором 7240)

Рекомендуется для соединения сильно изношенных цилиндрических деталей без механической обработки; позволяет повторно использовать разбитые посадочные места подшипников, шпонки, шлицы, конусы и т.д.
P1 NSF Reg. No.: 123704



Loctite® 641

Рекомендуется для соединения деталей с возможностью их демонтажа, например, фиксация подшипников на валу или в посадочном месте.



Loctite® 648

Рекомендуется для соединения деталей, работающих при повышенных температурах с зазором или натягом, например фиксация втулок, подшипников, сальников, вентиляторов и гильз цилиндров.



Loctite® 638

Обеспечивает наилучшую стойкость к динамическим, осевым и радиальным нагрузкам. Рекомендуется для фиксации валов, шестеренок, шкивов и других цилиндрических деталей.
P1 NSF Reg. No.: 123010
WRC Одобрение 9909511



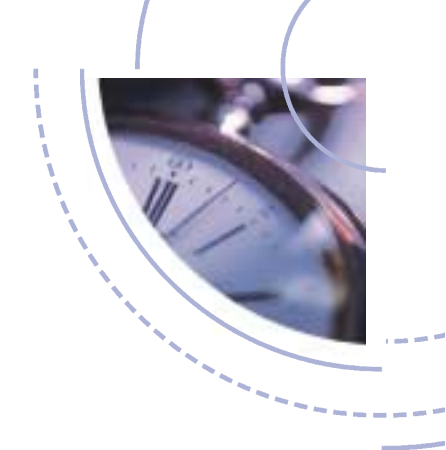
Loctite® 603

Применяется для фиксации цилиндрических деталей с зазором до 0,1 мм. Может применяться на слегка замасленных поверхностях, где невозможно обеспечить тщательное обезжиривание. Сертифицирован для фиксации подшипников.
P1 NSF Reg. No.: 123003



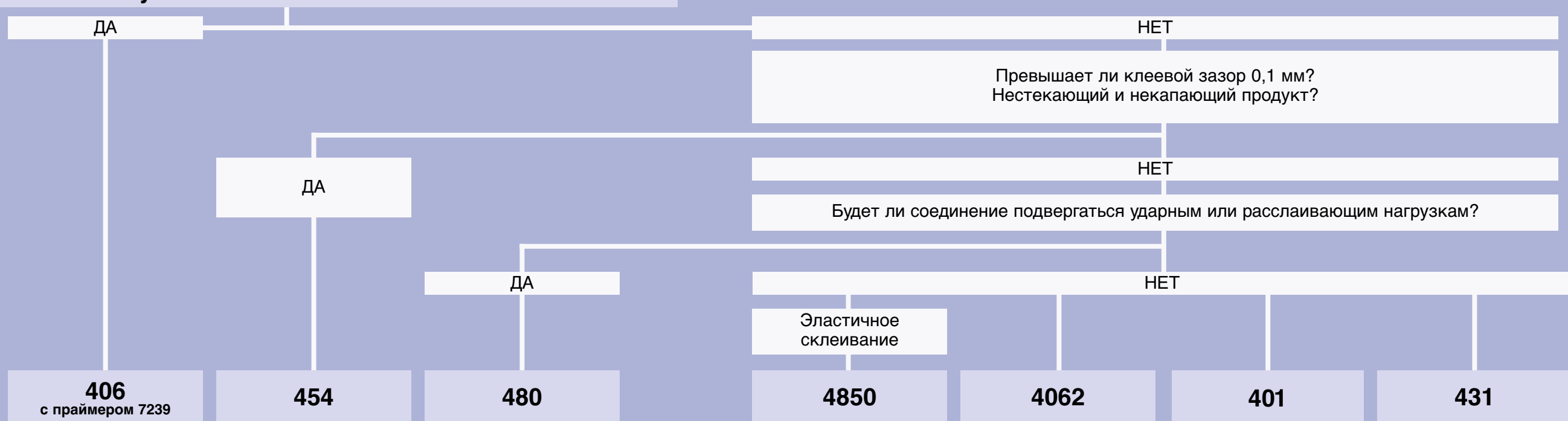
Моментальное склеивание

- Фиксация в течение нескольких секунд
- Прозрачный клеевой шов - хороший внешний вид
- Универсальность - склеивание различных материалов
- Высокая прочность - часто соединение более прочное, чем сам соединяемый материал
- Соединение небольших деталей



Вы соединяете трудносклеиваемые материалы, резину или пластмассу?

Полезные советы:
 ■ Для улучшения адгезии к трудносклеиваемым материалам, например PE, PP, PTFE, Santoprene, или термоэластопластам; в комбинации с 401, 406, 431, 454, 480 или 4850 - используйте Праймер 7239.



Решение	406 с праймером 7239	454	480	4850	4062	401	431
Рабочая температура	До 80 °С	До 80 °С	До 100 °С	До 70 °С	До 80 °С	До 80 °С	До 80 °С
Скорость фиксации (на стали)	10-20 сек	5-20 сек	60-120 сек	5-20 сек	3-20 сек	5-20 сек	5-20 сек
Вязкость мПа	20	гель	300	400	2	110	1000
Применяется для	Пластмасс	Пористых поверхностей	Металла/пластмасс	Эластичных материалов	Металла/пластмасс	Пористых поверхностей	Пористых поверхностей
Упаковка	20 г, 500 г	20 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г	20 г, 500 г

Примеры применения



Loctite® 406
 Быстрое склеивание резины (включая EPDM), пластмассы и эластомеров. При использовании праймера Loctite 7239 соединяет трудносклеиваемые пластмассы.



Loctite® 454
 Универсальный гель для склеивания металлов, композитных материалов, дерева, пробки, пенопласта, кожи, картона, бумаги, гипса и неглазурированной керамики. Рекомендуется использовать на вертикальных и потолочных поверхностях. P1 NSF Reg. No.: 123009



Loctite® 480
 Черный, упрочненный резиновым наполнителем для склеивания металла с металлом и металла с резиной; особенно подходит в тех случаях, когда требуется высокая прочность на отслаивание и/или имеют место ударные нагрузки.



Loctite® 4850
 Эластичный клей быстрого отверждения. Средняя вязкость, быстрая полимеризация, прозрачный. Сборка и ремонт деталей и компонентов из эластичных материалов. Типичные области применения: Склеивание материалов используемых при производстве и ремонте эластичных прокладок и уплотнителей, манжет и динамиков.



Loctite® 4062
 Идеален для быстрого склеивания пластмассовых, резиновых и металлических деталей.



Loctite® 401
 Универсальный, для склеивания большинства материалов, таких как пластмассы, резина, металлы, картон, дерево. P1 NSF Reg. No.: 123011



Loctite® 431
 Особенно подходит для склеивания пористых и адсорбирующих материалов, таких как: дерево, бумага, кожа, пробка и ткань.



УФ склеивание

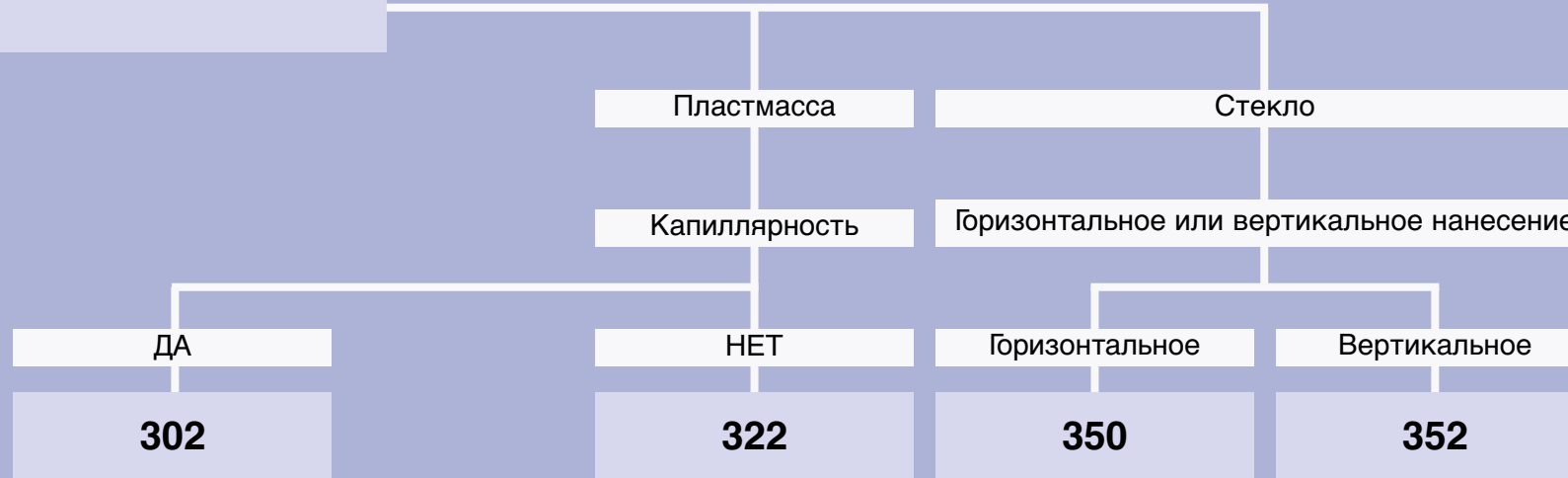
- Быстрая полимеризация в нужный момент
- Быстрая фиксация после юстировки деталей
- Прозрачный клеевой шов
- Высокая прочность и влагостойкость



Склеиваемый материал (прозрачный)?

Полезные советы:

- Один из склеиваемых материалов должен быть прозрачен для УФ излучения
- Корпорация Henkel Loctite предлагает полный ассортимент оборудования для УФ полимеризации



Рабочая температура	100 °С	100 °С	120 °С	до 120 °С
Время фиксации ¹	1-10 сек	1-10 сек	5-20 сек	5-20 сек
Вязкость, мПа/сек	100	5800	5500	19500
Упаковка	250 мл	250 мл	250 мл	250 мл

¹Время фиксации зависит от типа и мощности лампы

Примеры применения



Loctite® 302

Клей УФ полимеризации с низкой вязкостью и быстрой полимеризацией. Склеивание пластмасс с пластмассой, металлом и стеклом.



Loctite® 322

Клей УФ полимеризации со средней вязкостью и быстрой полимеризацией. Склеивание пластмасс с пластмассой, металлом и стеклом.



Loctite® 350

Клей УФ полимеризации со средней вязкостью и быстрой полимеризацией. Прозрачный. Склеивание стекла со стеклом и с металлом.



Loctite® 352

Тиксотропный клей УФ полимеризации. Возможность нанесения на вертикальные поверхности. Рекомендуется для стекла, металла, керамики и стеклопластика.





Структурное склеивание

- Склеивание широкого диапазона материалов, таких как: дерево, металлы, твердые пластмассы и стекло
- Прочное и эластичное соединение
- Высокая прочность на сдвиг и отслаивание



Какие основные характеристики вам необходимы?

Полезные советы:

- Перед склеиванием все детали должны быть чистыми и сухими - используйте Loctite 7063
- Для медленно отверждающихся продуктов используйте зажимы на время отверждения



Решение	3421 A&B	330/7388	3430 A&B	3450 A&B	9466 A&B	9492 A&B
Описание	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. акр. (не смешив.)	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.
Соотношение компонентов смеси по объему	1 : 1	-	1 : 1	1 : 1	2 : 1	2 : 1
Соотношение компонентов смеси по весу	100 : 90	-	100 : 100	100 : 105	100 : 50	100 : 50
Жизнеспособность	180 мин	-	4 мин	4 мин	60 мин	15 мин.
Технологическая прочность	240 мин	5 мин	12 мин	12 мин	120 мин	75 мин.
Цвет	Янтарный	Светло-янтарный	Прозрачный	Серый	Белый	Белый
Вязкость	40 Па/сек	67 Па/сек	25 Па/сек	35 Па/сек	30 Па/сек	30 Па/сек
Рабочая температура	до 100 °С	до 100 °С	до 100 °С	до 100 °С	до 120 °С	до 180 °С
Упаковка	Двойные картуши 50 мл, 200 мл, 400 мл 1 кг банки, 20 кг ведра	18 мл, 50 мл набор 315 мл картуш	24 мл двойной шприц двойные картуши 50 мл, 200 мл, 1 кг банки	24 мл двойной шприц	Двойные картуши 50 мл, 200 мл, 400 мл, 1 кг банки 20 кг (A) и 17 кг (B) ведра	Двойные картуши 50 мл, 400 мл

Примеры применения



Loctite® Hysol® 3421 A&B универсальный двухкомпонентный эпоксидный состав для склеивания больших поверхностей, когда требуется большая жизнеспособность. Идеальный клей для деталей из пластика, металла и других материалов, работающих в условиях большой влажности.



Loctite® 330/7388 MULTI-BOND® набор 50 мл Двухкомпонентный упрочненный несмешиваемый клей быстрого отверждения с хорошей ударопрочностью. Идеально подходит для склеивания разнородных поверхностей, включая такие пластики как фенольные, акриловые, ПВХ, РС. P1 NSF Reg. No.: 123005



Loctite® Hysol® 3430 A&B быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для получения прозрачного клеевого шва. Склеивание стекла, декоративных панелей и дисплеев, а также для других видов ремонта.



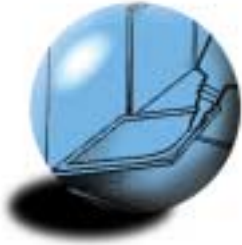
Loctite® Hysol® 3450 A&B быстрый двухкомпонентный эпоксидный состав, используемый для заполнения зазоров и ремонта. Идеальный продукт для склеивания и заливки поврежденных деталей.



Loctite® Hysol® 9466 A&B универсальный армированный двухкомпонентный эпоксидный состав с большой жизнеспособностью и высокой прочностью. Склеивание различных материалов: металлы, керамика и большинство пластмасс.



Loctite® Hysol® 9492 A&B универсальный термостойкий двухкомпонентный эпоксидный состав. Склеивание электронных компонентов и фотомеханических трафаретов.



Эластичные герметизация и склеивание

- Выдерживает ударную нагрузку и кручение
- Безусадочность, стойкость к терморасширению и вибрации
- Хорошая заполняемость зазора
- Широкий диапазон рабочих температур
- Хорошая стойкость к воздействию окружающей среды

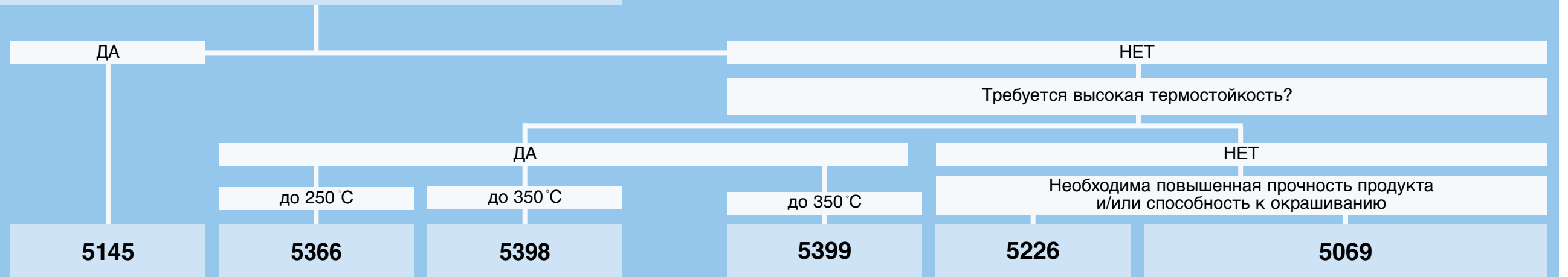


Вы герметизируете электрические компоненты?

Полезные советы:

Для улучшения адгезии 5221/5225/5226 используйте следующие праймеры:
7251 - стекло
7252 - пластмасса и окрашенная поверхность
7253 - металл

Решение



Решение	5145	5366	5398	5399	5226	5069
Решение	5145	5366	5398	5399	5226	5069
Рабочая температура	До 200 °С	До 250 °С	До 350 °С	До 350 °С	До 80 °С	До 100 °С
Возможность окрашивания	Нет	Нет	Нет	Нет	Да	Да
Механизм отверждения	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность	Влажность
Время образования пленки	70 мин	5 мин	5 мин	5 мин	70 мин	15 мин
Вязкость мПа?	Паста	Паста	Жидкость	Паста	Паста	Паста
Специально для	Электрических компонентов	Стекла	Герметизации и заливки	Герметизации дверей печей, герметиз. источников тепла	Для эластичного соединения средней прочности	Для эластичного соединения и герметизации швов
Цвет	Полупрозрачный	5366-прозрачный, 5367-белый, 5368-черный	Красный	Красный	5226-черный, 5221-серый, 5225-белый	Прочность: низкая - 5062-черный, 5063-серый, 5064-белый; средняя - 5065-черный, 5066-темно-серый, 5068-белый; высокая - 5069-черный
Упаковка	Набор 40 мл, 300 мл	310 мл	310 мл	310 мл	300 мл	310 мл

Примеры применения



Loctite® 5145
Эластичный не коррозионный герметик/клей
Нейтральное отверждение со слабым запахом, которое не оказывает коррозионного воздействия на электрические и электронные компоненты



Loctite® 5366/5367/5368
Эластичный клей
Отверждается до состояния эластичной резины. Рекомендуется для склеивания, герметизации и защиты компонентов, подверженных вибрации. Подходит для стекла, металла, керамики, композитов, и большинства пластмасс.



Loctite® 5398
Эластичный клей/герметик
Герметизация теплообменников, водонагревателей, печей, а также турбин и насосов. Защита и изоляция электрошкафов.



Loctite® 5399
Эластичный высокотемпературный клей/герметик
Подходит для склеивания и герметизации стекла, металла и керамики, там где температура может достигать 350 °С, например, дымоходы, трубы, промышленные печи, электроприборы и вентиляционные системы.



Loctite® 5226/5221/5225
Эластичный клей/герметик
Способный окрашиваться, с хорошей химической стойкостью. Рекомендуется для применения с материалами имеющими различный коэффициент теплового расширения.



Loctite® 5062/5063/5064/5065/5066/5068/5069MS-полимер
Клей/герметик
Склеивание и герметизация окрашенных и неокрашенных металлов, пластмасс, дерева и многих других материалов без применения праймеров. Хорошая УФ стойкость.



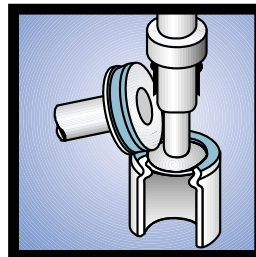
Смазка - масла и сухие смазочные пленки

- Предотвращение образования задиров и заедания при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Проникает в ржавые узлы и облегчает их демонтаж
- Предотвращение износа и спекания при сборке и эксплуатации



Решение	Сухая смазочная пленка			Масло				
	Универсальная	Для пищевой промышленности	Пропиточное масло низкой вязкости (для пищев. промышленности)	Смазка цепей	Разъединение заржавевших сборок	Силиконовое масло	Масло для режущего инструмента	Универсальное масло
	8191	8192	8001	8011	8018	8021	8031	8201
Цвет	Черный	Белая паста	Бесцветный	Желтый	Бесцветный	Бесцветная жидкость	Бесцветная жидкость	Желтоватая жидкость
Основа	Молибден	Тефлон	Минерал. масло	Синтетич. масло	Минерал. масло	Силикон. масло	Минерал. масло	Минерал. масло
Вязкость	-	-	11 мм ² /сек	11 мм ² /сек	< 100 мПа/сек	350 мПа/сек	46 мм ² /сек	17,5 мм ² /сек
Диапазон рабочих температур	От -180 °C до +450 °C	От -180 °C до +260 °C	От -20 °C до +120 °C	От -30 °C до +250 °C	Не определено	От -30 °C до + 150 °C	Не определено	От -20 °C до 120 °C
Испытание под нагрузкой (Метод 4-х шаров) N	-	-	1800	1260	Не определено	Не определено	5000	-
Упаковка	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль	400 мл аэрозоль

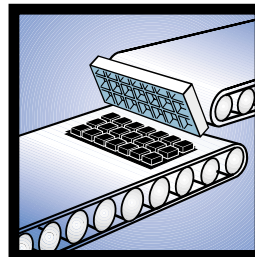
Примеры применения



Loctite® 8191

Антифрикционное покрытие с содержанием молибдена в аэрозоле

Быстросохнущее покрытие для защиты поверхностей от коррозионного истирания и коррозии. Улучшает эффективность применения масел и смазок.



Loctite® 8192

Тефлоновое покрытие. Одобрено для применения в пищевой промышленности покрытие. Соответствует требованиям CNERNA 1992. Идеально подходит для использования на конвейерных лентах, направляющих и кулачках.

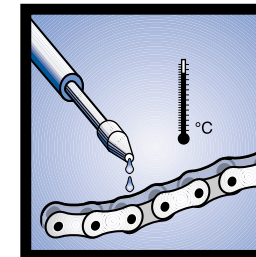
H2 NSF Reg. No.: 122980



Loctite® 8001

Минеральное масло для применения в пищевой промышленности в аэрозоле. Универсальное масло высокой пенетрации. Продукт может использоваться в пищевой, фармацевтической и текстильной промышленности. Идеальная смазка седел клапанов, втулок, цепей, петель, ножей в пищевом оборудовании и швейных машинах.

H1 NSF Reg. No.: 122999



Loctite® 8011

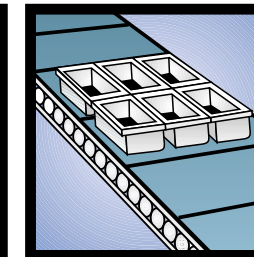
Термостойкое масло для цепей в аэрозоле. Стойкость к окислению - увеличение срока службы масла. Смазка открытых механизмов, конвейеров и цепей, работающих при температуре до 250 °C.

H2 NSF Reg. No.: 122978



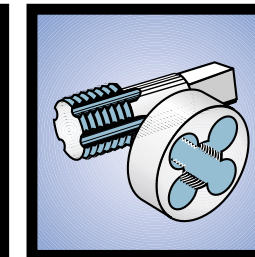
Loctite® 8018

Растворитель ржавчины. Разъединение заржавевших и заклинивших деталей. Проникающее масло разъединяет заржавевшие болты, гайки, винты, фитинги, а также металлические элементы промышленного оборудования. Рекомендуется для очистки деталей перед смазкой и их покрытия в качестве ингибитора коррозии.



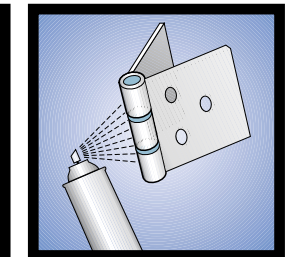
Loctite® 8021

Силиконовое масло. Идеально подходит для пластмасс и эластомеров.



Loctite® 8031

Масло для режущего инструмента. Защищает режущий инструмент во время работы. Используется при сверлении, резании или нарезании резьбы (сталь и большинство цветных металлов). Особенно подходит для работы с нержавеющей сталью.



Loctite® 8201

5-ти целевой спрей. Разъединяет, смазывает, очищает. Вытесняет влагу и предотвращает образование коррозии. Идеален для легкой смазки металлов и разъединения узлов.



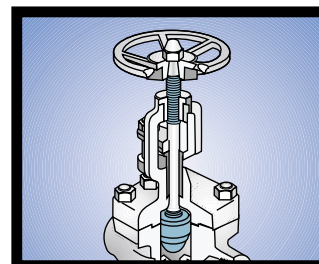
Смазка - КОНСИСТЕНТНЫЕ СМАЗКИ

- Предотвращение заклинивания и износа при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Стойкость к высоким температурам и нагрузкам



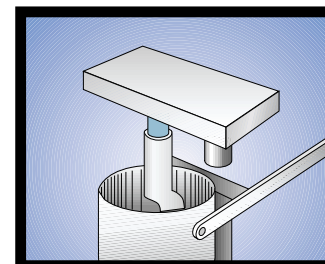
Решение	Смазка					
	Применение в пищевой промышленности		Улучшенные рабочие характеристики		Цепи, шестеренки	
	8104	8105	8102	8103	8101	
Описание	Однородная бесцветная паста	Белый	Бежевая паста с высокой адгезией	Однородная черная паста	Янтарная паста с высокой адгезией	
Основное масло и присадки	Силиконовое	Минеральное	Минеральное E.P.	Минеральное E.P. MoS ₂	Синтетическое E.P.	
Вязкость	Паста	Паста	Паста	Паста	Паста	
Загуститель	Силикагель	Неорганический гель	Литьевое мыло	Литьевое мыло	Литьевое мыло	
Температура каплепадения	-	-	290 °C	>190 °C	>190 °C	
Класс N.I.G.I.	2/3	2	2	2	2	
DN factor	50 000	150 000	500 000	500 000	-	
Диапазон рабочих температур	от -50 °C до 200 °C	от -20 °C до 150 °C	от -30 °C до 200 °C	от -20 °C до 150 °C	от -25 °C до 170 °C	
Испытание под нагрузкой (Метод 4-х шаров) N	не определено	1600	3150	3500	3150	
Упаковка	банка 1л	400 г	400 г банка 1л	400 г банка 1л	аэрозоль 400 мл	

Примеры применения



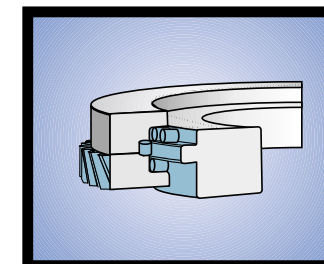
Loctite® 8104

Силиконовая смазка, одобренная для применения в пищевой промышленности. Рекомендуется для смазки большинства деталей из пластмасс и эластомеров. Одобрена для применения в пищевой промышленности. Соответствует требованиям CHERNA Guide 1992. H1 NSF Reg. No.: 122981



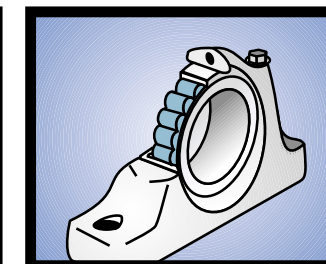
Loctite® 8105

Минеральное масло, одобренное для применения в пищевой промышленности. Смазка движущихся деталей. Рекомендуется для применения при ремонте и обслуживании оборудования в пищевой и фармацевтической промышленности. Смазка подшипников, кулачков, клапанов и конвейеров в пищевой и фармацевтической промышленности. H1 NSF Reg. No.: 122979



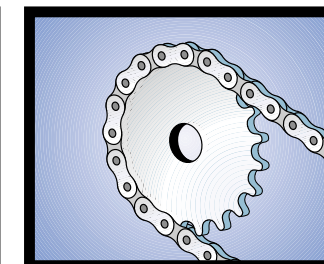
Loctite® 8102

Смазка с высокими тех. характеристиками. Может использоваться в условиях высокой влажности. Выдерживает большие нагрузки на средних и высоких скоростях. Используется для смазки подшипников, открытых зубчатых передач и направляющих.



Loctite® 8103

Смазка MoS₂. Выдерживает большие нагрузки и вибрацию на всех скоростях. Обычно используется с цилиндрическими коническими и роликовыми подшипниками скольжения.



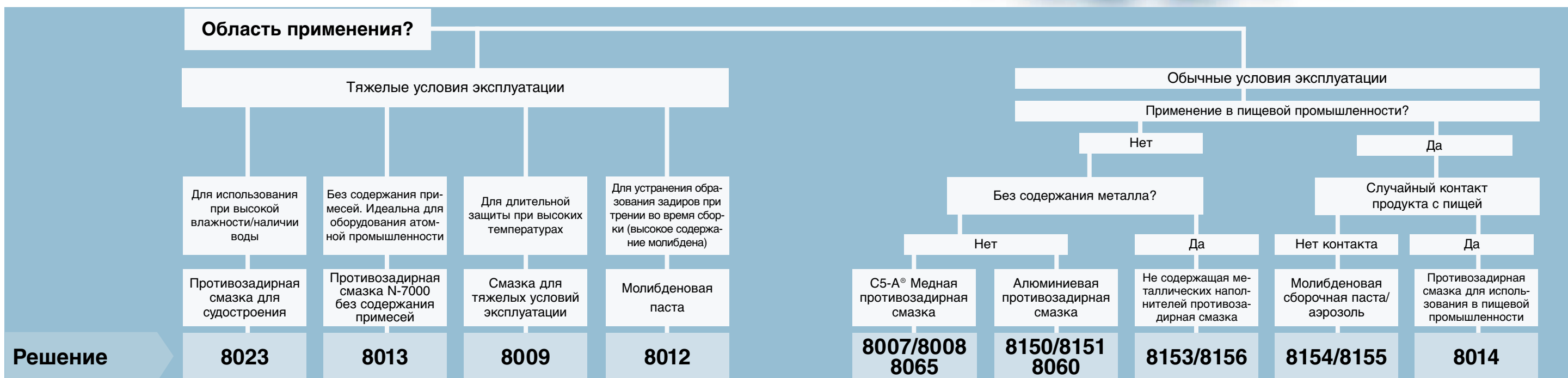
Loctite® 8101

Смазка цепей. Водостойкая. Смазка цепей с антиразбрызгивающими свойствами. Используется на открытых механизмах, таких как цепи и зубчатые передачи.



Смазка - противозадирные составы

- Препятствует образованию задиров и износу при сборке и эксплуатации
- Замедление коррозии и окисления при высоких температурах и в химически-агрессивных средах
- Предотвращение износа и спекания при сборке и эксплуатации



Цвет	Черный	Темно серый	Черный	Черный	Медный	Серый	Белый	Черный	Белый
Твердый наполнитель	Графит, кальций, нитрид бора, ингибиторы коррозии	Графит, оксид кальция	Графит, фтористый кальций	Молибден, ингибиторы коррозии	Медь, графит	8150/8151 - алюминий, медь, графит 8060 - алюминий, графит	Добавки для работы при сверхвысоком давлении	Молибден	Белое масло, добавки для работы при сверхвысоком давлении
Коэффициент момента*	0,18	0,16	0,16	0,11	-	-	-	-	-1
Класс N.L.G.I.	1	1	1	1	1	0	2	0	
Диапазон температур	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +1315 °C	От -30 °C до +400 °C	От -30 °C до +980 °C	От -30 °C до +900 °C	От -25 °C до +900 °C	От -20 °C до +450 °C	От -30 °C до +400 °C
Упаковка	454 гр банка с кистью	454 гр банка с кистью	454 гр банка с кистью, 3.6 кг банка	454 гр банка с кистью, 6.8 кг банка	400 мл аэрозоль, 113 гр, 454 гр банка с кистью, 3.6 кг банка, 20 гр тубик	400 мл аэрозоль; банки 500 гр, 1 и 5 кг; 20 гр тубик	400 мл аэрозоль, 500 гр банка	400 мл аэрозоль, 1 кг банка	907 гр банка
Сертификаты	American Bureau of Shipping certified MIL-PRF-907E	PMUC D5OYP12 General Electric TIL 1117-3R1	-	-	MIL-PRF-907E	SECLF 216	SECLF 216	8154: H2 NSF Reg. No.: 122982	FDA 21 CFR 178-3570 H1 NSF Reg. No.: 123004

Примеры применения



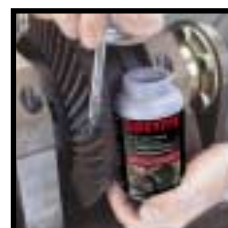
Loctite® 8023
для нанесения кистью
Противозадирная смазка с высокой стойкостью к смыванию.



Loctite® 8013
для нанесения кистью
Противозадирная смазка без содержания примесей и металлических наполнителей. Обладает высокой химической стойкостью. Рекомендована для нержавеющей стали. Идеальна для использования на оборудовании атомной промышленности.



Loctite® 8009
для нанесения кистью
Противозадирная смазка без содержания металла. Обеспечивает длительную смазку всех металлических поверхностей, а также деталей из нержавеющей стали и титана.



Loctite® 8012
для нанесения кистью
Молибденовая сборочная паста, обеспечивающая эффективное смазывание. Обладает хорошей стойкостью к воздействию сверхвысоких нагрузок. Идеальна для защиты оборудования при обкатке или холодном запуске.



C5-A® Loctite® 8007 аэрозоль, Loctite® 8008 для нанесения кистью, Loctite® 8065 тубик
Противозадирная смазка с содержанием меди для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: болты суппорта тормоза, болты крепления выхлопных труб.



Loctite® 8150 банка Loctite® 8151 аэрозоль, Loctite® 8060 тубик
Противозадирная смазка с содержанием алюминия для болтов, гаек, труб, теплообменников и т.п. Типичные применения: крепление колеса на ступицу.



Loctite® 8153 аэрозоль, Loctite® 8156 банка
Не содержащая металл. наполнителей противозадирная смазка. Рекомендована в случаях, где чистота - важный фактор. Может использоваться на нержав. стали, медных сплавах, на мокрых поверхностях и др.



Loctite® 8154 аэрозоль, Loctite® 8155 банка
Молибденовая сборочная паста для медленно движущихся или статичных агрегатов. Защищает прессовые соединения от износа и образования задиров, а также снижает износ при пуске оборудования.



Loctite® 8014 банка
Противозадирная смазка для использования в пищевой промышленности. Не содержит металлических наполнителей. Рекомендована для деталей из нержавеющей стали и может использоваться в условиях большой влажности.



Обработка поверхности и защита от коррозии

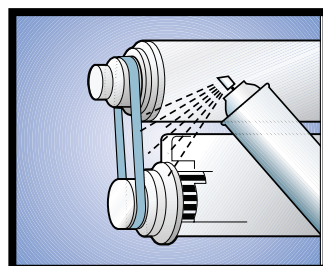
- Остановка процесса коррозии
- Защита от коррозии
- Предотвращение электрохимической коррозии
- Увеличение силы трения ремней



Обработка поверхности и защита от коррозии

Решение	Покрытие для ремней	Обработка ржавчины	Защита от коррозии		
			Общего назначения		
			Катодная защита	Удаляемый	Несохнущий
	8005	7500	7800/7922	7802	7803
Описание	Жидкий аэрозоль	Преобразователь	Аэрозоль с содержанием цинка	Защитное покрытие в аэрозольной упаковке	Покрытие для защиты металла
Цвет	Бесцветный	Черный матовый	Серый	Голубой	Янтарный
Диапазон рабочих температур	-30 °C - +250 °C	-	-50 °C - +550 °C	-10 °C - +80 °C	-10 °C - +40 °C
Упаковка	Аэрозоль 400 мл	Банка 1 л	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл

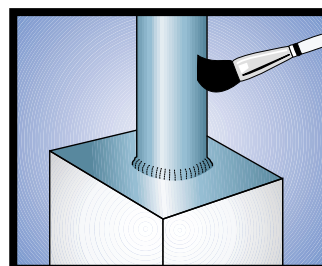
Примеры применения



Loctite® 8005

Покрытие для ремней

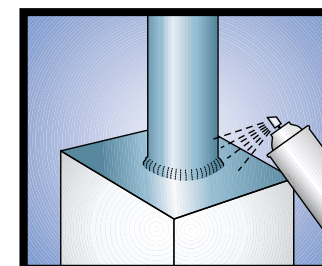
Рекомендуется для предотвращения проскальзывания и увеличения трения всех типов ремней. Способствует продлению срока службы ремней.



Loctite® 7500

Преобразователь

Преобразует ржавчину в полимерную защитную пленку. Полученное покрытие может использоваться в качестве грунта при окрашивании. Защищает поверхности от коррозии. Используется на металлических трубах, клапанах, фланцах, резервуарах-хранилищах, оградах, поручнях, транспортерах, строительных конструкциях и с/х оборудовании.

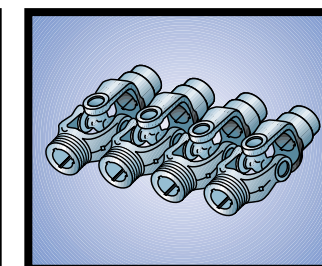


Loctite® 7800

Глянцевый цинковый спрей

Loctite® 7922

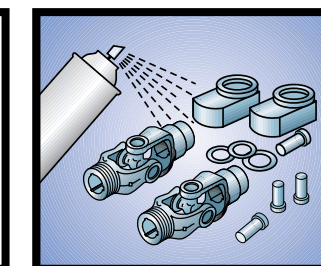
Матовый цинковый спрей Обеспечивает хорошую катодную защиту черных металлов. Может использоваться в качестве грунта при окрашивании, а также для защиты сварных швов от коррозионного воздействия.



Loctite® 7802

Защитное покрытие в аэрозольной упаковке

Легкоудаляемое покрытие обеспечивающее долговременную защиту. Сохраняет в превосходном состоянии режущий инструмент и инструмент для штамповки во время его хранения внутри помещения и на открытом воздухе.



Loctite® 7803

Покрытие для защиты металла

Несохнущее и нелипкое покрытие обеспечивающее длительную защиту от коррозии. Совместимо с большинством пластмасс и эластомеров. Длительная защита таких металлических узлов как: прессформы, оборудование и конструкции на открытом воздухе.



Ремонт изделий из стеклопластика

- Ремонт изделий из стеклопластика, дерева и металла
- Заполнение и герметизация трещин, отверстий и зазоров
- Продукт может окрашиваться; водонепроницаемость
- Отремонтированные участки можно зачищать шкуркой, напильником и обрабатывать на станке
- Склеивание и ремонт структурных панелей и усилителей



Ремонт, восстановление или склеивание деталей из стеклопластика

Полезные советы:

Отвердитель Loctite 3029 инициирует и ускоряет полимеризацию полиэфирных смол Loctite. Добавьте отвердитель в смолу в требуемом соотношении и тщательно перемешайте

Решение	Перемычки и заполнение больших зазоров и отверстий	Ремонт раковин и небольших отверстий	Заполнение и герметизация больших зазоров и трещин	Структурный ремонт	Монтаж и ремонт панелей и усилителей
	3022	3024	3025	3026	3028
Описание	Стеклопластиковая паста	С гелькоутом	С наполнит. для судостроения	Эпокс. смола для судостроения	Набор для рем. изд. из стеклопл.
Цвет	Голубой/зеленый	Белый	Белый	Белый/серый	Золотистый полупрозрачный
GRP*, сталь, алюминий	Да	Да	Да	Да	Да
Эмаль	Нет	Да	Нет	Нет	Нет
Дерево	Да	Нет	Да	Да	Да
Нержавеющая сталь	Нет	Нет	Нет	Да	Нет
Смешивание по весу	97 : 3	96 : 4	97 : 3	1 : 1	96 : 4
Жизнеспособность	8 мин	8 мин	6 мин	15 мин	5 мин
Время отверждения при 20 °C	10 мин	10 мин	10 мин	60 мин	10 мин
Время отверждения при температуре выше 20 °C	20 мин	20 мин	20 мин	Время полимеризации 240 мин	20 мин
Упаковка	165 г, 750 г	165 г	150 г, 665 г	150 г	Набор

*GRP - стеклопластик

Примеры применения



Loctite® 3022

Стеклопластиковая паста
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Высокая прочность для структурного ремонта. Водостойкость. Отверждение через 10 мин; обработка шкуркой через 20 мин. Ремонт отверстий и заполнение зазоров до 50 мм в GRP*, алюминии, стали и дереве.



Loctite® 3024

Двухкомпонентная полиэфирная паста с гелькоутом
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Может окрашиваться. Комбинация с Loctite® 3025 при большой площади ремонта. Полная полимеризация за 60 мин с образованием водонепроницаемой, твердой, белой поверхности. Пригодна для мелкого ремонта (осмос, царапины и небольшие отверстия) в стекловолокне и эмалированной поверхности.



Loctite® 3025

Двухкомпонентная полиэфирная паста с наполнителем для судостроения
Двухкомпонентная полиэфирная паста. Обязательное окрашивание при использовании ниже ватерлинии. Совместима с окрасочными материалами. Отверждение за 10 мин; обработка на станке, сверление, нарезание резьбы и зачистка шкуркой через 20 мин. Заполнение и герметизация отверстий и трещин корпуса из стеклопласт., стали, алюминия и древесины.



Loctite® 3026

Эпоксидная смола для судостроения
Надежный и долговечный ремонт. Водонепроницаемость, стойкость к топливу, окрашиваемость. Отверждение за 60 мин.; полная полимеризация за 4 ч. Не наносите этот продукт на Loctite® 3026. Сначала зачистите поверхность при помощи праймера. Идеальный ремонт корпусов из армированного и стеклопластика. Ремонт компонентов из дерева, стали, нержавеющей стали, чугуна и алюминия.



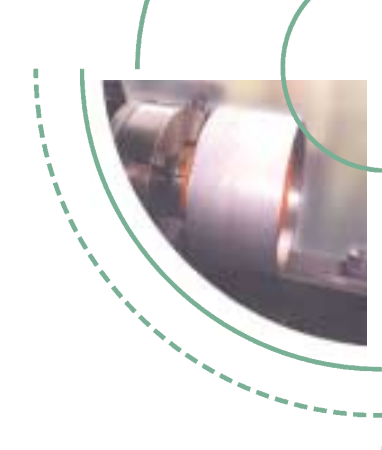
Loctite® 3028

Набор для ремонта изделий из стеклопластика
Двухкомпонентная полиэфирная смола с армирующим матом. В набор входит смола, отвердитель, стеклопластиковый мат, чашка, лопатка и кисть. Отверждение за 10 мин; полная полимериз. чер. 30 мин. Склеивание различных материалов, напр., деревянных переборок и корпуса из GRP* или металлов и пластмасс. Формование прочных валков, к которым присоединятся усилители и панели.

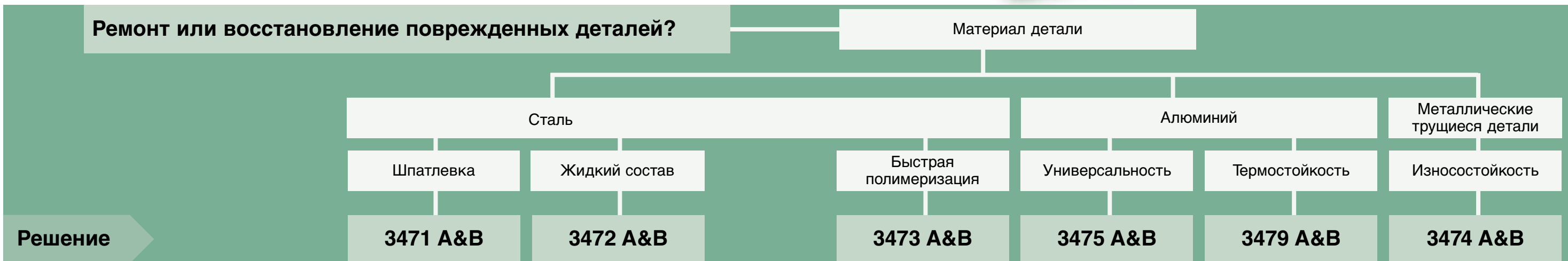


Составы с металлическими наполнителями

- Высокая прочность на сжатие
- Возможность выбора наполнителя из стали и алюминия
- После отверждения поверхность может подвергаться механической обработке, сверлению и нарезанию резьбы
- Превосходная стойкость к воздействию агрессивных сред



Ремонт или восстановление поврежденных деталей?



Описание	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.	2-х комп. эпоксид.
Соотношение компонентов смеси по объему	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1
Соотношение компонентов смеси по весу 100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100	100 : 100
Жизнеспособность	45 мин	45 мин	6 мин	45 мин	40 мин	45 мин
Технологическая прочность	180 мин	180 мин	15 мин	180 мин	150 мин	180 мин
Цвет	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый	Серый
Вязкость	Шпатлевка	Жидкий состав	Шпатлевка	Шпатлевка	Шпатлевка	Шпатлевка
Прочность на сдвиг (мет. пластины, обраб. пескоструйн. способом)	20 Н/мм ²	25 Н/мм ²	20 Н/мм ²	20 Н/мм ²	20 Н/мм ²	20 Н/мм ²
Прочность на сжатие	70 Н/мм ²	70 Н/мм ²	60 Н/мм ²	70 Н/мм ²	90 Н/мм ²	70 Н/мм ²
Рабочая температура	до 120 °С	до 120 °С	до 120 °С	до 120 °С	до 190 °С	до 120 °С
Упаковка	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор	500 г набор

Примеры применения



Loctite® Hysol® 3471 A&B

2-х компонентный сталенаполненный эпоксидный состав для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



Loctite® Hysol® 3472 A&B

2-х компонентный сталенаполненный жидкий эпоксидный состав для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании. Изготовление форм, инструмента и оснастки.



Loctite® Hysol® 3473 A&B

2-х компонентный сталенаполненный эпоксидный состав быстрой полимеризации для аварийного ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании. Изготовление форм, инструмента и оснастки.



Loctite® Hysol® 3475 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



Loctite® Hysol® 3479 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с алюминиевым наполнителем для ремонта и восстановления изношенных металлических деталей

Ремонт труб и отливок, трещин в корпусах и оборудовании.



Loctite® Hysol® 3474 A&B

2-х компонентный эпоксидный состав с минеральным наполнителем, формирующий самосмазывающуюся поверхность, снижающую износ при трении скольжения подвижных частей

Предназначен для металлических поверхностей, подверженных трению.

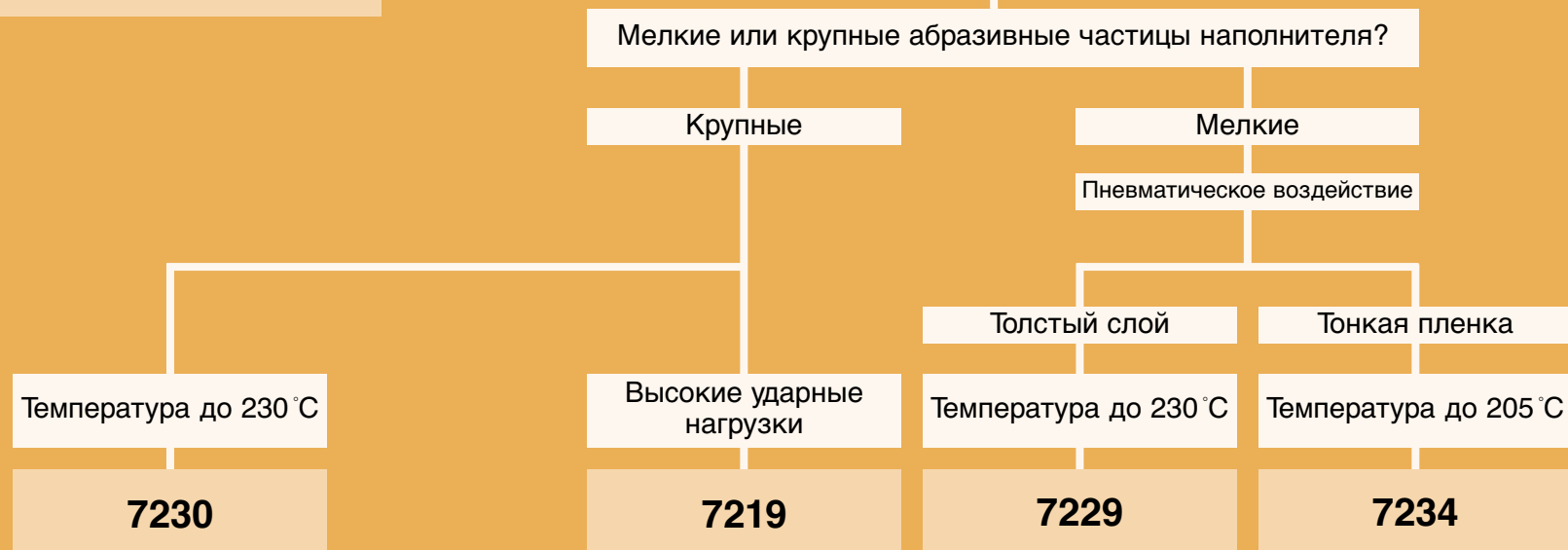


Износостойкие компаунды

- Восстановление изношенных поверхностей
- Износостойкое покрытие
- Увеличение срока службы изделий
- Возможность нанесения шпателем или кистью



Ремонт и восстановление изношенных поверхностей?



Решение	7230	7219	7229	7234
Описание	Высокотемпературный износостойкий компаунд	Износостойкий компаунд для работы при ударных нагрузках	Высокотемпературный износостойкий компаунд для защиты пневматических систем	Высокотемпературная износостойкая шпатлевка
Цвет	Серый	Серый	Серый	Серый
Макс. температура	230 °C	120 °C	230 °C	205 °C
Соотношение компонентов смеси по объему	4 : 1	2 : 1	4 : 1	2,75 : 1
Жизнеспособность	30 мин	30 мин	30 мин	30 мин
Время отверждения	7 - 9 часов*	6 часов	6 - 8 часов*	8 - 14 часов*
Упаковка	Комплект 10 кг	Комплект 1 кг	Комплект 10 кг	Комплект 1 кг

* Для достижения максимальной температурной стойкости необходима полимеризация при нагреве

Примеры применения



Loctite® 7230

Высокотемпературный износостойкий компаунд. Наносимый шпателем компаунд, защищающий от абразивного износа трущиеся детали. Используется для восстановления и защиты каналов, корпусов насосов, колен, циклонов и оборудования для обработки материалов.



Loctite® 7219

Износостойкий компаунд для работы при ударных нагрузках. Упрочненный состав, поглощающий ударные нагрузки. Рекомендуется использовать в тех местах, где имеют место абразивный износ при трении и ударные нагрузки.



Loctite® 7229

Высокотемпературный износостойкий компаунд для защиты пневматических систем. Стойкость к мелким абразивным частицам в коленах труб пневматических конвейерных систем.



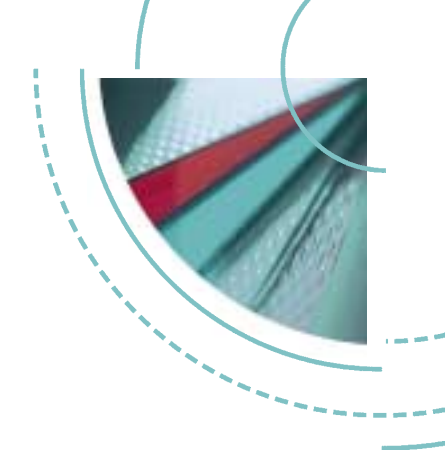
Loctite® 7234

Высокотемпературная износостойкая шпатлевка. Гладкое, износостойкое, прочное, низкофрикционное покрытие для снижения турбулентности и кавитационного износа в таких узлах как корпуса насосов и турбины.

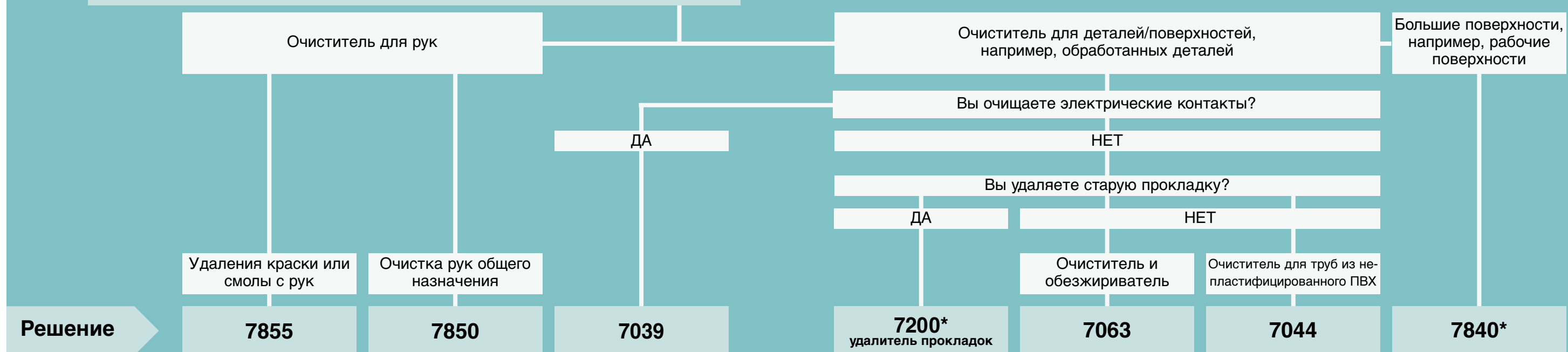


Очистка

- Очистка поверхностей, перед использованием клеев/герметиков Локтайт
- Очистка и обезжиривание деталей
- Удаление отвержденных остатков продуктов
- Подраздел "Очиститель для рук" включает в себя два эффективных, мягких и биоразлагаемых очистителя для рук.



Вам нужен очиститель для рук или очиститель для деталей/поверхностей?



Решение	7855	7850	7039	7200* удалитель прокладок	7063	7044	7840*
Описание	Очиститель для рук	Очиститель для рук	Аэрозоль для очистки контактов	Удалитель прокладок	Очиститель и обезжириватель	Очиститель	Очиститель и обезжириватель
Упаковка	Флакон 400 мл Дозатор с насосом 1,75 л	Флакон 400 мл Дозатор с насосом 3 л	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл	Аэрозоль 400 мл Канистра 10 л, бочка 200 л	Банка 1 л	Ручной насос-спрей 750 мл Канистра 5 л, бочка 20/200 л

* Для достижения наилучших результатов перед склеиванием очистить поверхности продуктом Loctite 7063

Примеры применения



Loctite® 7855
Очиститель для рук
Удаляет краску, смолу и клей. Биоразлагаемый и нетоксичный.



Loctite® 7850
Очиститель для рук
Очиститель для рук на основе натуральных экстрактов, не содержащий минеральное масло. Биоразлагаемый. Содержит первоклассные освежители для кожи. Очищает с водой и без нее. Удаляет сильную грязь, смазку и масло.



Loctite® 7039
Аэрозоль для очистки контактов
Не разрушает изоляционный лак. Для очистки электрических контактов, реле, распределительных устройств и т.д. Вытесняет влагу и формирует защитную пленку.



Loctite® 7200
Удалитель прокладок
Удаляет остатки отвержденного герметика с большинства поверхностей за 10-15 минут без применения механической обработки.



Loctite® 7063
Очиститель и обезжириватель
Очиститель не оставляющий налета на поверхности - идеален для очистки перед склеиванием и герметизацией. Совместим с металлами, стеклом, резиной, большинством пластмасс и окрашенными поверхностями.



Loctite® 7044
Очиститель для труб из непластифицированного ПВХ
7044 – растворитель (не на водной основе), не содержащий хлорфторуглерод и предназначенный для очистки и обезжиривания поверхности труб из ПВХ перед склеиванием их продуктом Loctite 5004



Loctite® 7840
Очиститель и обезжириватель
Биоразлагаемый, нетоксичный и негорючий продукт, не содержащий растворителя. Растворяется водой. Внесен в USFA -C1. Удаляет смазку, масло, СОЖ и грязь.



Подготовка поверхности

Активаторы и Праймеры

- Ускорение отверждения продуктов Loctite, даже при низких температурах
- Обеспечение адгезии к несмачиваемым поверхностям



Вам необходим праймер или активатор?

Улучшение адгезии к специфичным поверхностям

Улучшение адгезии к трудносклеиваемым материалам, например, PE, PP, PTFE, Santopren и термоэластопластам

Ускорение отверждения? Большие зазоры или температура полимеризации <math>< 5^{\circ}\text{C}</math>?

При применении с продуктами 5220, 5225, 5226

С продуктами Loctite 401, 406, 431, 454, 480 или 4850

Ускорение полимеризации клеев быстрого отверждения, таких как: 401, 406, 431, 454 и 4850

С продуктами Loctite 222, 243, 2071, 290, 518, 5203, 5205, 5208, 542, 572, 577, 603, 638, 641, 648 или 660

Решение	7251	7252	7253	7239	7458	7240
Описание	Праймер	Праймер	Праймер	Праймер	Активатор	Активатор
Цвет	Черный	Черный	Бесцветный	Бесцветный	Бесцветный	Сине-зеленый
Упаковка	25 мл, 200 мл	25 мл, 200 мл	25 мл, 200 мл	4 мл	500 мл	Дозатор с насосом 90 мл

Примеры применения



Loctite® Праймер 7251
Склеивание/герметизация пластмасс, окрашенных материалов и дерева.



Loctite® Праймер 7252
Склеивание/герметизация стекла и глазурованных материалов.



Loctite® Праймер 7253
Склеивание/герметизация неокрашенных металлических поверхностей.



Loctite® 7239
Праймер общего назначения, применяемый для всех типов промышленных пластмасс для увеличения адгезии клеев моментального отверждения.



Loctite® 7458
Полимеризация излишков клея
Минимизация образования белого ореола вокруг клеевого шва и оптимизация прочности склеивания. Слабый запах. Применение в тех случаях, когда чрезвычайно важна скорость полимеризации и внешний вид изделия (однородный клеевой шов).



Loctite® 7240
Активатор без растворителя для увеличения скорости отверждения на пассивных поверхностях, таких как: нержавеющая сталь, алюминий, металлы с гальванопокрытием и пассивированные металлы.



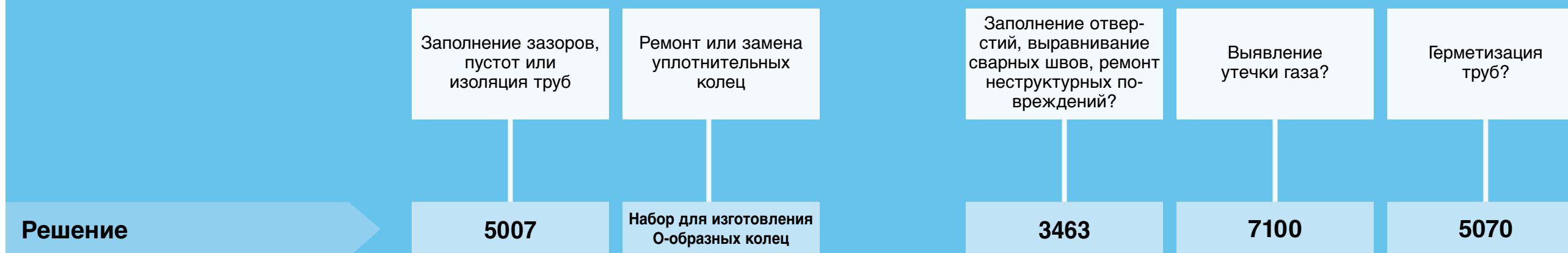


Продукты для быстрого ремонта

- Позволяют быстро отремонтировать поврежденные или лопнувшие трубы, транспортные ленты и приводные ремни, а также другие детали из резины
- Герметизируют резервуары и емкости, восстанавливают металлические детали
- Имеют в своей гамме набор для ремонта или изготовления O-образных колец, а также индикатор наличия утечки газов



Аварийный ремонт



Примеры применения



Loctite® 5007

Полиуретановая пена
Полиуретановая пена влажностного отверждения, которая расширяется и заполняет зазоры и пустоты. Герметизация отверстий в стенах через которые проходят трубы, изоляция системы трубопроводов и резервуаров, заполнение щелей вокруг дверей и окон, трасс кабелей. Отвержденный материал можно обрабатывать на станке, зачищать шкуркой и окрашивать.



Loctite® O-Ring kit

Набор для изготовления O-образных колец
Позволяет исключить наличие складского запаса колец различных размеров. Уплотнения водо- и маслостойкие с прочностью резины. Набор содержит: 7 стандартных типоразмеров жгутов из нитрильной резины, приспособление для их резки и соединения, безопасный нож и клей моментального отверждения Loctite 406*.

* для России клей 406 поставляется по отдельному заказу



Loctite® 3463

Брусок Metal magic steel
Жизнеспособность после смешивания - 3 мин, полное отверждение - 10 мин. Двухслойный эпоксидный брусок со стальным наполнителем. Хорошая адгезия к влажным поверхностям, возможна полимеризация под водой. Высокая химическая и коррозионная стойкость. Отвержденный продукт можно сверлить, обрабатывать напильником и окрашивать. Идеален для быстрой герметизации резервуаров и труб. Выравнивает сварные швы, заполняет небольшие трещины в отливках и восстанавливает прослабленные болтовые отверстия.
ANSI/NSF Стандарт 61.



Loctite® 7100

Индикатор утечки газов
Облегчает определение микро и макро утечек в газовых системах. Не вызывает коррозии. Рекомендуется для всех газов и газовых смесей, за исключением чистого кислорода.



Loctite® 5070

Набор для ремонта трубопроводов
Ремонт негерметичных труб за 1 час без применения инструмента. Максимальная рабочая температура 120 °C. Простой в применении ремонтный набор. Используется для среднего и долгосрочного ремонта и усиления слабых мест. Набор содержит защитные перчатки, брусок Loctite 3463 Metal magic steel и стеклопластиковую ленту, пропитанную уретаном.



